

粘土瓦・レンガ・ルーフィング



愛媛県 道後温泉

勾配屋根材料の種類

- 粘土瓦
- プレスセメント瓦
- 住宅屋根用化粧スレート葺
- 繊維強化セメント板(スレート波板)葺
- 金属葺
- 折板葺
- 銅版葺
- アスファルトシングル葺

屋根構法と検討を有する性能

○:検討対象事項 斜線:下地の性能に依存 無印:性能として具現が自明	基本的性能					二次的性能					
	防水性能	耐風圧性能	耐震性能	耐久性能	耐衝撃性能	防火性能	断熱性能	防露性能	防音性能	発生遮断性能	対熱伸縮性能
粘土瓦	○	○	○	○	○						
プレスセメント瓦	○	○	○	○	○						
住宅屋根用スレート瓦	○	○		○	○						
繊維強化セメント板葺	○	○		○	○		○	○	○	○	
金属葺	○	○		○						○	○
折板葺	○	○		○			○	○	○	○	○
銅板葺	○	○		○						○	○
アスファルトシングル葺	○	○		○		○					



住宅屋根用化粧スレート葺



折板葺

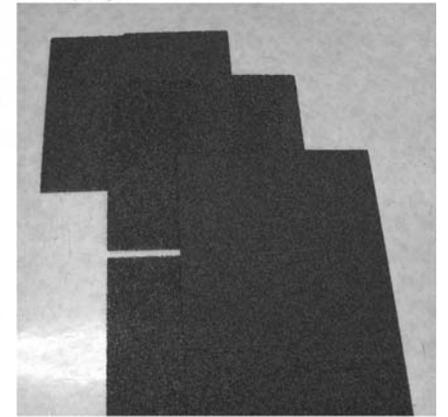
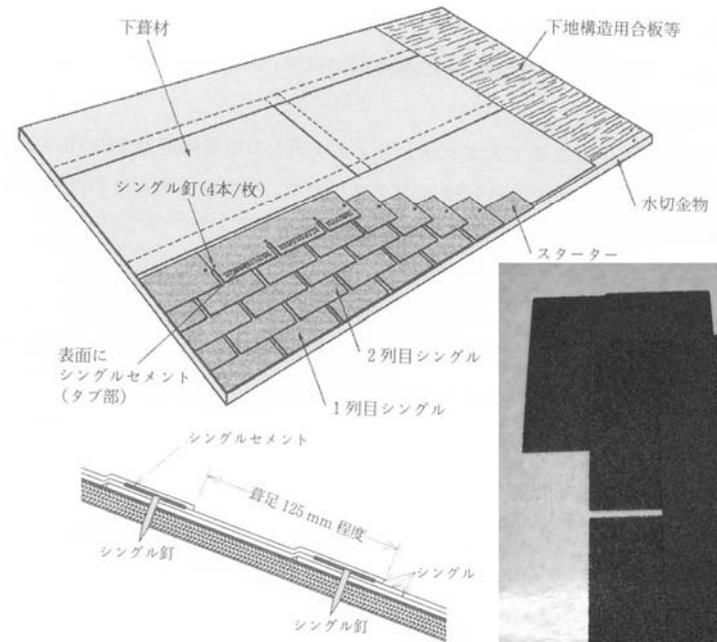
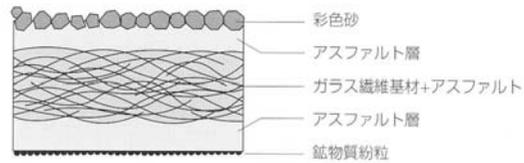


プレスセメント瓦



繊維強化セメント板葺

アスファルトシングル葺き



JASS12 屋根工事 アスファルトシングル釘打ち工法

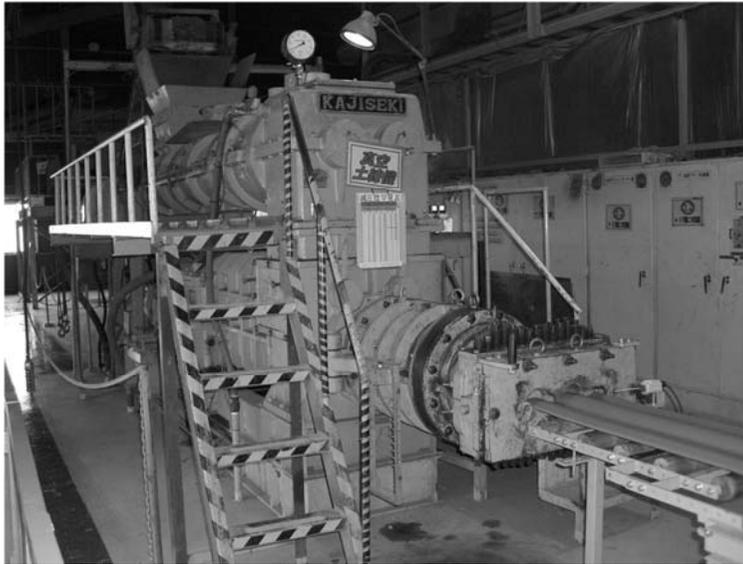
粘土瓦



瓦の製造



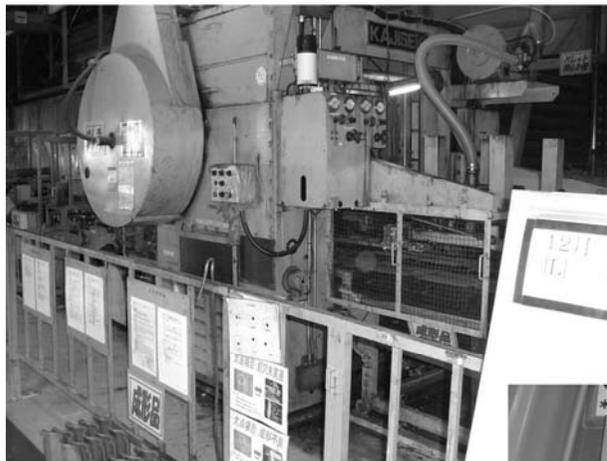
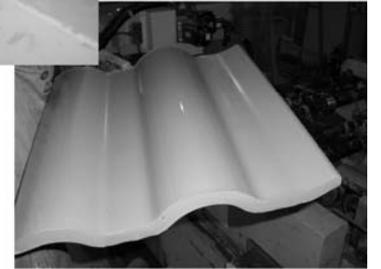
原料: 配合粘土



真空押し出し成型



押し出し成型された、まだやわらかい瓦



プレス機



乾燥過程を終えた瓦



押し出し成型後、プレス後、乾燥後



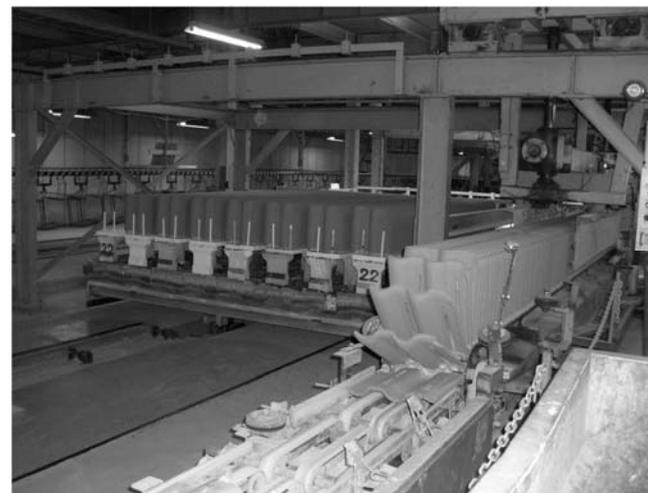
プレス後、乾燥後



施釉



施釉後の瓦



焼成前：台座に設置された状態



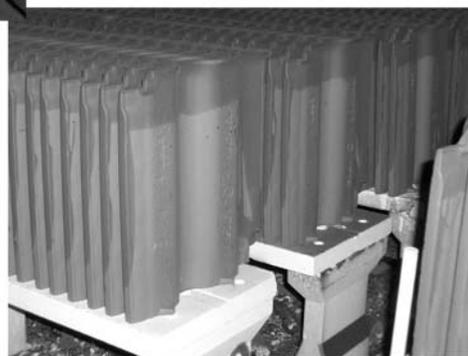
焼成前：裏側（施釉側と反対）



焼成がまの中（非常に長い。奥に炎が見える）



焼成前



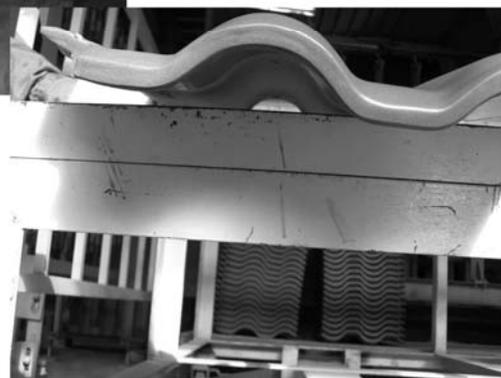
焼成後（施釉の裏側）



打音検査（マイクロクラックの検査）



反りが生じた不良品



いぶし瓦



S型瓦

瓦の葺き方

瓦の施工法



F型瓦

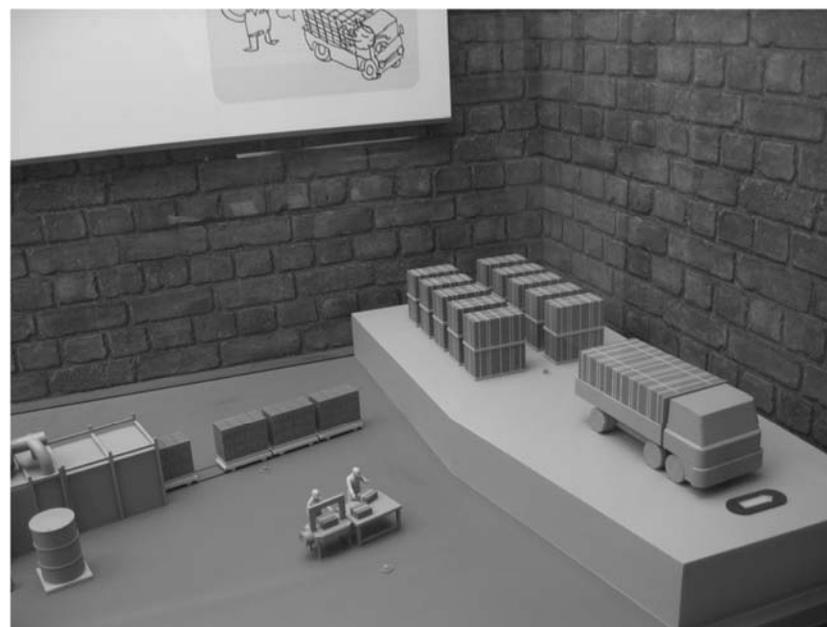
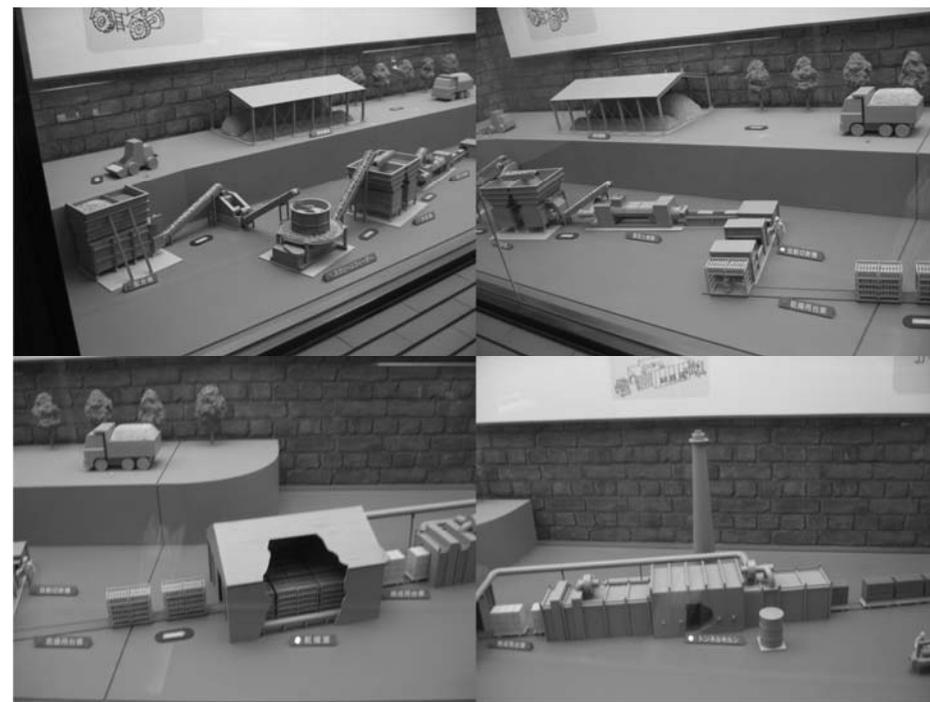


飛散性能試験

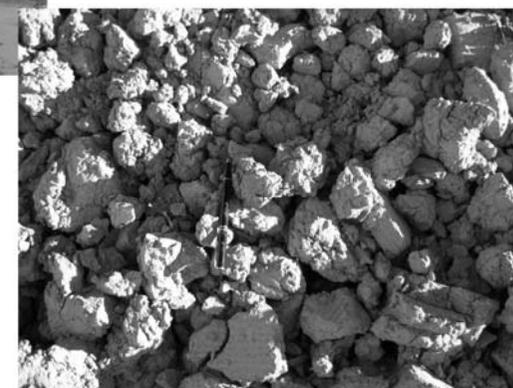


連結部分

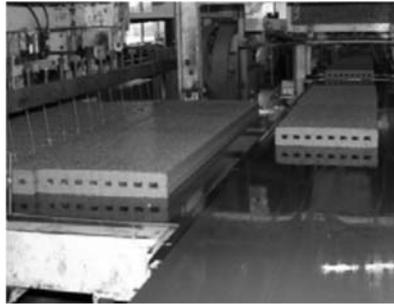
レンガ



原料ヤード



乾燥前



押し出し成形後、ピアノ線による切断



乾燥後



トンネルキルン

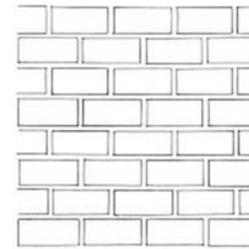


炉の内部

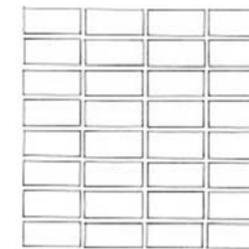


レンガ

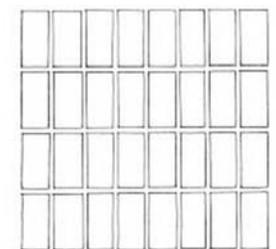
分類	材質	製法	呼び名	構法
壁レンガ	主に透器質 せつ器質	主に湿式成形	建築レンガ	積み張り(中実・中空)工法
			普通レンガ セラミックブロック	組積(無筋)造 各種レンガ外構
床レンガ	せつ器質	湿式成形 乾式成形	建築レンガ セラミックブロック	セラミックブロック造 補強レンガ構造 帳壁・塀・擁壁
			普通レンガ	モルタル式床構法 サンドクッション床構法



馬踏み目地 (馬目地)

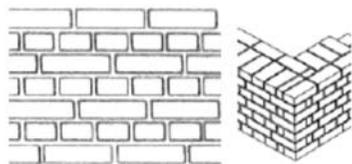


通し目地 (いも目地)

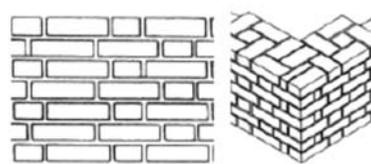


縦いも目地

タイルの割付



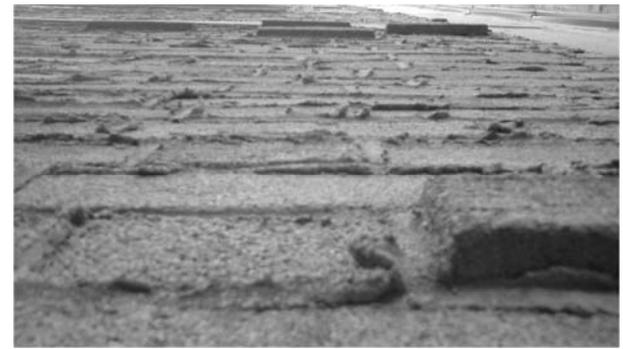
a) イギリス式飛積み



b) フランス式飛積み



世界平和記念堂 村野藤吾 広島県広島市



大阪府弁護士会館





問題

- 第四の構造材料があるとしたらそれは何だと思うか？
- (第一から三:木材, コンクリート, 鋼材)